

Finitura poliuretanica fluorurata

### Descrizione

Finitura poliuretanica fluorurata di elevate caratteristiche anticorrosive (effetto barriera) ed eccellente stabilità delle tinte anche le più delicate a base di pigmenti organici. L'altissima stabilità alla luce ed all'attacco chimico è ottenuta utilizzando leganti aventi un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici o acrilici. Aspettativa di vita del sistema protettivo dell'ordine di 30 - 60 anni, in funzione del ciclo protettivo adottato, anche in condizioni ambientali fortemente aggressive. Eccellente tenuta della brillantezza e del colore per lunghissimi periodi di tempo.

### Tipo d'impiego

Finitura per cicli protettivi per supporti di strutture in acciaio o calcestruzzo di opere nuove ed interventi manutentivi.

### Caratteristiche prestazionali

Aspettativa di vita oltre 30 - 60 anni<sup>1</sup>  
Colore e brillantezza costanti nel tempo

### Dati tecnici

VOC	470 g/litro
Solidi in volume	46 ± 2 %
Spessore	40 µm d.f.t. / 90 µm w.f.t.
Resa teorica	11,50 m <sup>2</sup> /litro
Aspetto	Alto, medio e basso gloss
Colore	Tinte RAL, NCSS
Q-UV-B test 5000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5
SWM 6000 h	Δ gloss < 10% Δ colore < 5

Fornovo (PR)  
Laterlite Spa  
2007  
Jorrit Tornquist



<sup>1</sup> La durata del rivestimento è funzione del ciclo protettivo adottato, della qualità dell'applicazione e dei controlli a cui è sottoposta la lavorazione: si prega di contattare l'assistenza tecnica Innoventions per maggiori informazioni

# Inserimento ambientale

Laterlite Spa – Fornovo, Parma

---

## Dati essenziali

Progetto: Jorrit Tornquist | [www.tornquist.it](http://www.tornquist.it)  
Realizzazione: Unoprime Srl  
Applicatore: Unoprime Srl  
Supporto: acciaio  
Dimensione: 7000 m<sup>2</sup> circa

---

## Data di realizzazione

Ottobre 2007

---

## Luogo dell'intervento

Fornovo (PR) - Italy

---

## Il problema da risolvere

Il progetto prevedeva la realizzazione di un sofisticato schema colore per ridurre l'impatto sul paesaggio del grande complesso industriale. L'intervento era ulteriormente complicato dalla presenza di superfici particolarmente degradate e da un processo produttivo che rilasciava materiale pulverulento fortemente idrorepellente. In tale situazione le operazioni di preparazioni delle superfici e di successiva verniciatura risultavano particolarmente difficili.

---

## La soluzione tecnologia

Il supporto cementizio (sili in calcestruzzo ecc.) è stato risanato mediante idrosabbatura e decorato con un processo di verniciatura originale Innoventions con una sequenza colori di 9 tinte a base di Fluorcoat S.101NG. Le superfici metalliche (sili in acciaio, scale ecc.) sono state preparate secondo le modalità previste dalla norma ISO 12944. L'ultima mano è costituita da uno strato di FLUORCOAT S.101NG nelle tinte scelte dello spessore di 40 micron DFT circa.

---

## Il risultato finale

L'intervento è stato replicato in tutti gli stabilimenti Laterlite in Italia. Di seguito lo stato delle superfici prima e dopo il trattamento.

